

# Certificate

**Strongweld**<sup>®</sup>

Ultimate Welding Performance

## Conformity of factory production control

pursuant to Regulation (EC) No. 305/2011: System 2+

No. of Certificate: **0035-CPR-C804**

Scope of application:

According to Regulation (EC) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this Certificate applies to the construction product stated below:

**Welding consumable** (filler metals and fluxes)  
for fusion welding of metallic materials intended to be used in metal structures or metal/concrete composite structures:  
**Filler wires and filler rods EN ISO 14343-A**

Name and address of the manufacturer:

**Superon Schweisstechnik India Ltd.**  
**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, India**

Factory:  
Manufacturing premises

**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, India**

Specified requirements:

This document is to certify that all the regulations governing the assessment and verification of constancy of performance as detailed in Annex ZA of the harmonized standard

**EN 13479:2004**

are applied under System 2+ and that the factory production control meets all the requirements described therein.

Period of validity:

This Certificate, first issued on **June 17, 2013** will be valid as long as the methods of testing and/or requirements for factory production control, for assessment of performance of stated characteristics which are referred to in the harmonized standard remain unchanged and as long as minor changes only will be made with regard to the product and manufacturing conditions on site. It will expire on **April 30, 2017**

Cologne, May 09, 2014

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Notified Body for Construction Products  
(NB 0035)  
Am Grauen Stein  
51105 Köln, Deutschland  
e-mail: [is@de.tuv.com](mailto:is@de.tuv.com)



*J. Hindelang*  
Dipl.-Ing. J. Hindelang  
Certification Body for Construction Products

Rev.1a

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)



 **TÜVRheinland**<sup>®</sup>  
Precisely Right.

# Zertifikat

# Strongweld®

Ultimate Welding Performance

## Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikatsnummer: **0035-CPR-C804**

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich:

**Schweißzusatz** (Zusätze und Pulver)  
für das Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe zur Verwendung in Metallbauwerken oder Metall-/Betonverbundbauwerke:  
**Drahtelektroden und Schweißstäbe EN ISO 14343-A**

Name und Anschrift des Herstellers:

**Superon Schweisstechnik India Ltd.**  
**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, Indien**

Herstellwerk:  
Produktionsstätte des Herstellers

**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, Indien**

Prüfgrundlage:

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

**EN 13479:2004**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat wurde erstmalig am **17. Juni 2013** ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethode(n) und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle, zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis **30. April 2017**

Köln, 09. Mai 2014

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Notifizierte Stelle für Bauprodukte  
(NB 0035)  
Am Grauen Stein  
51105 Köln, Deutschland  
e-mail: [is@de.tuv.com](mailto:is@de.tuv.com)



Dipl.-Ing. J. Hindelang  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Rev.1a

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)



**TÜVRheinland®**  
Genau. Richtig.

# Certificat

**Strongweld®**

Ultimate Welding Performance

## de conformité du contrôle de la production propre à l'usine

conformément au règlement (UE) no. 305/2011:  
système2+

Numéro de certificat : **0035-CPR-C804**

Conformément au règlement (UE) no. 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 (règlement sur les produits de construction), le présent certificat porte sur le produit de construction suivant:

Domaine d'application : **Métal d'apport** (adjuvants et poudres)  
pour le soudage par fusion de matériaux métalliques destinés à une utilisation dans des ouvrages métalliques ou des ouvrages en béton armé. **Fil d'apport et baguette d'apport EN ISO 14343-A**

Nom et adresse du fabricant : **Superon Schweisstechnik India Ltd.**  
**Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
**Gurgaon-Haryana – 122001, Inde**

Usine de fabrication : **Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,**  
Site de production du fabricant **Gurgaon-Haryana – 122001, Inde**

Réglementation et norme retenue : Le présent certificat n'atteste que toutes les règles relatives à l'évaluation et à la vérification de la constance des performances décrites dans l'annexe ZA de la norme harmonisée:

**EN 13479:2004**


sont appliquées conformément au système 2+ et que le contrôle de la production propre à l'usine satisfait à toutes les exigences qui y sont décrites.

Durée de validité : Le présent certificat a été délivré pour la première fois le **17. juin 2013** et conserve sa validité tant que les méthodes de contrôle et/ou les exigences imposées au contrôle de la production propre à l'usine, stipulées dans la norme harmonisée et destinées à l'évaluation de la performance des critères définis, ne changent pas et que le produit ainsi que les conditions de fabrication dans l'usine ne subissent pas de changement important; sa validité est toutefois limitée au **30. avril 2017**

Cologne, le 09. mai 2014

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Organisme notifié pour les produits de construction (NB 0035)  
Am Grauen Stein  
51105 Köln, Allemagne  
Adresse électronique : [is@de.tuv.com](mailto:is@de.tuv.com)



  
Dipl.-Ing. J. Hindelang  
Organisme notifié de certification des produits de construction

Rév. 1a

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)



**TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des WIG Schweißstabes

SUPERTIG 308 L

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

<b>Antragsteller:</b>	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
<b>Antrag vom:</b>	Oktober 2012
<b>Prüf.- Nr.:</b>	124103029
<b>Bearbeiter:</b>	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
<b>Antrag auf:</b>	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißstabes SUPERTIG 308L nach folgenden Regeln:  AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau  VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn  DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
<b>Bemerkung:</b>	keine

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

**SUPERON MIG 308 LSi**

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

---

<b>Antragsteller:</b>	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
<b>Antrag vom:</b>	Oktober 2012
<b>Prüf.- Nr.:</b>	124103029
<b>Bearbeiter:</b>	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
<b>Antrag auf:</b>	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes SUPERON MIG 308LSi nach folgenden Regeln:  AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau  VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn  DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
<b>Bemerkung:</b>	keine

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

SUPERON MIG 309 LSi

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

---

<b>Antragsteller:</b>	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
<b>Antrag vom:</b>	Oktober 2012
<b>Prüf.- Nr.:</b>	124103029
<b>Bearbeiter:</b>	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
<b>Antrag auf:</b>	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes SUPERON MIG 309 LSi nach folgenden Regeln:  AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau  VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn  DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
<b>Bemerkung:</b>	keine

## BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

**SUPERON MIG 316 LSi**

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

---

<b>Antragsteller:</b>	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
<b>Antrag vom:</b>	Oktober 2012
<b>Prüf.- Nr.:</b>	124103029
<b>Bearbeiter:</b>	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
<b>Antrag auf:</b>	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes SUPERON MIG 316 LSi nach folgenden Regeln:  AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau  VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn  DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
<b>Bemerkung:</b>	keine

Ultimate Welding Performance  
**Strongweld**®