

CERTIFICATE

on the
Approval of a manufacturer of Welding Consumables pursuant to
VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012
Approval Testing of Welding Consumables

Superon Schweisstechnik India Ltd.
Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,
Gurgaon-Haryana – 122001, India

have furnished conclusive evidence of the proper application of their in-shop quality assurance procedures to approved welding consumables. A survey covering the manufacturer's quality assurance system has been conducted by the undersigned Inspector of TÜV Rheinland Industrie Service GmbH proves that the requirements of the VdTÜV-Merkblatt are satisfied.

With this, the requirements for registration of your welding consumables in VdTÜV-Kennblatt 1000 is fulfilled.

This certificate is valid till April 30, 2017

The validity of the certificate may be extended by a new renewal of the approval acc. to VdTÜV 1153:2012.

Cologne, May 09, 2014
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 221 806 - 2296
Fax +49-(0) 221 806 - 3474
e-mail joerg.hindelang@de.tuv.com

Head of Certification Body
for Welding Consumables


Dipl.-Ing. J. Hindelang

Bescheinigung

über die laufende Überwachung eines Herstellers von Schweißzusätzen
gemäß VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012
Eignungsprüfung von Schweißzusätzen

Der Hersteller

Superon Schweisstechnik India Ltd.
Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,
Gurgaon-Haryana – 122001, Indien

hat nachgewiesen, dass eine werksinterne Produktionskontrolle der eignungsgeprüften Schweißzusätze durchgeführt wird. Eine Überprüfung der werksinternen Aufzeichnungen und Prüfungen im Rahmen der Qualitätssicherung wurden vom Sachverständigen des TÜV Rheinland Industrie Service durchgeführt. Das Ergebnis der Überprüfung genügt den Anforderungen des VdTÜV-Merkblattes.

Die Voraussetzung für die Auflistung der Schweißzusätze im VdTÜV-Kennblatt 1000 ist somit gegeben.

Die Bescheinigung ist gültig bis 30. April 2017

Zur Verlängerung der Gültigkeit ist eine wiederholende Überprüfung nach VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012 durchzuführen.

Köln, 09. Mai 2014
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 221 806 - 2296
Fax +49-(0) 221 806 - 3474
e-mail joerg.hindelang@de.tuv.com

Zertifizierstelle für Schweißzusätze
Leiter der Stelle



CERTIFICAT

concernant le renouvellement des contrôles de métaux d'apport
pour soudage selon la
VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2012
"Homologation des métaux d'apport pour soudage"

La société

Superon Schweisstechnik India Ltd.
Plot No.-552, Sector 37, Pace City-II,
Gurgaon-Haryana – 122001, Inde

a apporté la preuve qu'elle a réalisé un contrôle de'assurance de la
qualité, interne à l'usine, pour ses métaux d'apport pour soudage
homologués.

Un inspecteur agréé du TÜV Rheinland Industrie Service GmbH a
procédé à la vérification de la documentation et du système d'assurance
de la qualité du fabricant. Les résultats de ce contrôle sont conformes
aux exigences de la VdTÜV-Merkblatt.

Les conditions sont donc remplies pour que ses métaux d'apport pour
soudage soient à nouveau repris à l'index de la VdTÜV-Kennblatt 1000

Le certificate est valable jusqu'au 30. Avril 2017

Pour prolonger la validité, un contrôle périodique doit être effectué
d'après la norme pour soudage VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik
1153:2012.

Cologne, 09. mai 2014
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 22 1 806 – 2296
Fax +49-(0) 22 1 806 – 3474
e-mail joerg.hindelang@de.tuv.com

Organisme notifié pour les métaux d'apports
Directeur Technique



Jörg Hindelang
Dipl.-Ing. Jörg Hindelang

BERICHT

über die Eignungsprüfung des WIG Schweißstabes

SUPERTIG 308 L

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

Antragsteller:	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
Antrag vom:	Oktober 2012
Prüf.- Nr.:	124103029
Bearbeiter:	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
Antrag auf:	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißstabes SUPERTIG 308L nach folgenden Regeln: AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
Bemerkung:	keine

BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

SUPERON MIG 308 LSi

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

Antragsteller:	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
Antrag vom:	Oktober 2012
Prüf.- Nr.:	124103029
Bearbeiter:	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
Antrag auf:	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes SUPERON MIG 308LSi nach folgenden Regeln: AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
Bemerkung:	keine

BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

SUPERON MIG 309 LSi

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

Antragsteller:	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
Antrag vom:	Oktober 2012
Prüf.- Nr.:	124103029
Bearbeiter:	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
Antrag auf:	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes SUPERON MIG 309 LSi nach folgenden Regeln: AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
Bemerkung:	keine

BERICHT

über die Eignungsprüfung des MIG Schweißdrahtes

SUPERON MIG 316 LSi

als Schweißzusatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau

Antragsteller:	Superon Schweisstechnik India Ltd. Plant III: Plot No. 552, Pace city II, Sector 37 Gurgaon-122001, Haryana Indien
Antrag vom:	Oktober 2012
Prüf.- Nr.:	124103029
Bearbeiter:	Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt
Antrag auf:	Eignungsprüfung als Schweißzusatz des Schweißdrahtes SUPERON MIG 316 LSi nach folgenden Regeln: AD2000 Merkblatt W0 und VdTÜV-Merkblatt Schweiß- technik 1153, Ausgabe Oktober 2012 für den Einsatz im Dampfkessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau VA 918 490, Ausgabe August 2010 für den Einsatz im Bereich der Deutschen Bahn DIN EN14532-1 als allgemein gültige Norm im Bereich der europäischen Gemeinschaft
Bemerkung:	keine